

RIŚ.III.6220.1.2016

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23), art. 71 ust. 1, ust.2, pkt 2, art. 75 ust.1 pkt.4, art. 82 oraz art.85 ust.1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353), po rozpatrzeniu wniosku Pana Mateusza Czapiewskiego, Mac Drew Sp. z o.o., o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „**Wdrożeniu innowacyjnej technologii produkcji wsporników do palet w przedsiębiorstwie MAC Drew Sp. z o. o.**”, realizowanego na działkach o nr ewidencyjnych: 62/11, 62/13, 62/14, 62/18, 62/24 w obrębie Bierzwnik” i przeprowadzeniu dla przedsięwzięcia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko

uzgadniam realizację ww. przedsięwzięcia i określam następujące warunki:

I. Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. Zrealizować i eksploatować przedsięwzięcie oraz zastosować rozwiązania i technologię pozwalającą na maksymalne ograniczenie emisji do środowiska oraz w sposób wykluczający negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne.
2. Prace budowlane prowadzić z wykorzystaniem maszyn, urządzeń oraz pojazdów wyłącznie sprawnych technicznie, odpowiadających Polskim Normom.
3. Wszelkie prace ziemne wykonać ze szczególną ostrożnością, w sposób zapewniający ochronę gruntu, wód powierzchniowych i podziemnych przed zanieczyszczeniem, w szczególności substancjami ropopochodnymi.
4. Prace budowlane prowadzić wyłącznie w porze dnia, przy organizacji prac w sposób umożliwiający możliwie najszybszą realizację inwestycji.
5. Stosować możliwie najmniej uciążliwą akustycznie technologię prowadzenia prac budowlanych, m. in. poprzez wyłączanie silników i urządzeń niepracujących w danej chwili oraz minimalizowanie czasu pracy silników na najwyższych obrotach.
6. Zaplecze budowy zlokalizować na szczelnej nawierzchni, zabezpieczającej grunt i wody podziemne przed możliwością przedostawania się zanieczyszczeń, teren wyposażyć w szczelne, bezodpływowe zbiorniki umożliwiające gromadzenie ścieków bytowych i zapewnić ich systematyczne opróżnianie.
7. Przewidziane do wykorzystania w fazie realizacji materiały, magazynować w wydzielonych do tego miejscach, w sposób bezpieczny dla środowiska.
8. Teren inwestycyjny wyposażyć w stosowną ilość sorbentów niezbędnych do wykorzystania w przypadku powstania niekontrolowanych wycieków substancji ropopochodnych na terenie inwestycyjnym.
9. W przypadku awaryjnego wycieku substancji ropopochodnych lub innych materiałów eksploatacyjnych do gruntu, zebrać zanieczyszczony grunt i przekazać odpowiednim podmiotom (posiadającym stosowne uregulowania w zakresie gospodarowania odpadami) do unieszkodliwienia.
10. Zapobiegać powstawaniu odpadów lub ograniczać ilość wytwarzanych odpadów, zapobiegać ich negatywnemu oddziaływaniu poprzez selektywne magazynowanie w wyznaczonych, oznakowanych miejscach i specjalnych pojemnikach oraz zapewniać odzysk lub

unieszkodliwienie odpadów przez podmioty posiadające stosowne uregulowania w zakresie gospodarowania odpadami.

11. Prowadzić ewidencję powstających odpadów na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia.
12. Warstwę humusową gleby pochodzącą z prowadzonych wykopów wykorzystać przy zagospodarowaniu terenu działki inwestycyjnej.
13. Prowadzić bieżącą kontrolę, nadzór nad realizowanymi pracami budowlanymi.
14. Planowane przedsięwzięcie należy eksploatować w taki sposób, aby poziom hałasu przenikającego do środowiska na tereny chronione akustycznie, nie przekraczał wartości dopuszczalnych, z uwzględnieniem innych źródeł hałasu występujących w otoczeniu.
15. Planowane przedsięwzięcie należy eksploatować w taki sposób, aby poziom emisji gazów i pyłów do atmosfery nie przekraczał wartości dopuszczalnych, z uwzględnieniem innych źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza występujących w otoczeniu.
16. Zabezpieczyć instalację przed pożarem, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, zapewniając zaopatrzenie zakładu w niezbędny sprzęt p. poż.

II. W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji wymienionej w art. 72 ust. 1 pkt 1 – 14 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353) należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:

1. Uwzględnić uwarunkowania określone w pkt I.
2. Przedsięwzięcie zaprojektować w sposób wykluczający przedostanie się jakichkolwiek zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego poprzez:
 - a) wykonanie szczelnych nawierzchni komunikacyjnych, wyprofilowanych w sposób umożliwiający zebranie wód opadowych;
 - b) odprowadzanie ścieków bytowych na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia poprzez gminną sieć kanalizacji sanitarnej;
 - c) odprowadzenie wód opadowych i roztopowych z powierzchni dachów, komunikacji i placów manewrowych poprzez separator do istniejącej kanalizacji deszczowej;
 - d) eksploatowanie urządzeń oczyszczających zgodnie z instrukcją obsługi i konserwacji urządzeń, dokonywanie, co najmniej dwa razy w roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających ścieki opadowe.
3. W celu ograniczania emisji hałasu do środowiska:
 - a) dokonywać systematycznych przeglądów urządzeń i maszyn stanowiących źródła hałasu, a w przypadku stwierdzenia usterek, natychmiastowo usuwać odnotowane wady;
 - b) zastosować wentylatory zewnętrznych systemów odpylania o poziomie emisji hałasu nieprzekraczającym 76 dB (stosując tłumiki wentylatorów, obudowy wygłuszające emitowany hałas lub dobierając urządzenia o mocy akustycznej nie przekraczającej 76 dB).

III. Należy zrealizować następujące działania dotyczące zapobiegania, ograniczania oraz monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko:

1. Przeprowadzić właściwy odbiór techniczny całego przedsięwzięcia poprzez sprawdzenie zgodności wykonawstwa z projektem budowlanym i sprawności wszystkich elementów.

2. Prowadzić ciągłą kontrolę pracy poszczególnych urządzeń wykorzystywanych w związku z realizacją i eksploatacją inwestycji, w tym prowadzić stałe przeglądy, bieżące usuwanie usterek.
3. Prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów, z zastosowaniem kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów.
4. Od północnej i wschodniej strony wzdłuż granicy działek inwestycyjnych (w kierunku zabudowy mieszkaniowej i mieszkaniowo-usługowej) wykonać nasadzenia roślinnością wysokopienną, o rozmiarach zapewniających ekranowanie rozchodzącego się dźwięku.

IV. Nakładam obowiązek przedłożenia analizy porealizacyjnej w zakresie oceny skuteczności zastosowanych rozwiązań mających na celu zapewnienie ochrony terenów chronionych akustycznie przed hałasem.

W przedmiotowej analizie należy wykonać rzeczywiste pomiary oraz porównać uzyskane wartości do obowiązujących norm dopuszczalnych poziomów hałasu względem najbliższych terenów chronionych akustycznie. Analizę należy wykonać w pierwszym roku funkcjonowania zakładu, w okresie pełnej pracy wszystkich urządzeń i maszyn stanowiących istotne źródła hałasu, a wykonaną analizę należy przekazać w terminie 1 miesiąca od jej wykonania, Wójtowi Gminy Bierzwnik.

V. Nie nakładam obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji wymienionej w art. 72 ust. 1 pkt 1 – 14 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353) dla przedmiotowej inwestycji.

Uzasadnienie

Do tutejszego organu w dniu 20 stycznia 2016 r. wpłynął wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji wsporników do palet w przedsiębiorstwie MAC Drew Sp. z o.o.”, realizowanego na działkach o nr ewidencyjnych: 62/11, 62/13, 62/14, 62/18, 62/24 w obrębie Bierzwnik, Wójt Gminy Bierzwnik wszczął postępowanie, wydał obwieszczenie zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt. 9 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353) oraz wystąpił do DROŚ i PPIS z prośbą o wyrażenie opinii co do potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, a w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby – co do zakresu raportu. Po otrzymaniu ww. opinii zostaje w dniu 26.01.2016 r. wydane postanowienie Wójt Gminy Bierzwnik o obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia oraz stwierdził konieczność sporządzenia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. W dniu 14.03.2016 r. Wójt Gminy Bierzwnik wydał postanowienie o zawieszeniu z urzędu postępowania administracyjnego do czasu dostarczenia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. W dniu 1 czerwca 2016 r. zostaje złożony raport o oddziaływaniu na środowisko opracowany przez Pracownię Ochrony Środowiska Paweł Molenda, 2016, zespół: mgr inż. Paweł Molenda, mgr inż. Marcin Sulowski, mgr inż. Wiesław Zakrzewski, mgr inż. Jerzy Żygis,

mgr inż. Kazimierz Hundert. W dniu 2 czerwca 2016 r. postanowieniem zostaje podjęte zawieszono postępowanie i w tym samym dniu Wójt Gminy występuje do RDOŚ i PPIS z prośbą o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia. Po uzyskaniu opinii Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Choszczeniu, znak: N.NZ.403.4.16 z dnia 20 czerwca 2016 r. oraz Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Szczecinie znak: WONS-OŚ.4242.35.2016.AW z dnia 4.07.2016 r. Wójt Gminy Bierzwnik określił warunki realizacji inwestycji.

Obszar planowanej inwestycji, położony jest w południowej części wsi Bierzwnik, przy ul. Krótkiej 6. Inwestycja będzie zrealizowana na działkach ewidencyjnych nr 62/11, 62/13, 62/14, 62/18, 62/24 w obrębie Bierzwnik. Teren planowanego przedsięwzięcia obejmuje obszar istniejącego i funkcjonującego przedsiębiorstwa Biotrade Sp. z o.o., będącego w upadłości likwidacyjnej. Na obszarze objętym planowanym przedsięwzięciem znajdują się planowane do modernizacji budynki: budynek portierni „A”; budynek produkcyjny „B”; budynek produkcyjno-magazynowy „C”; wiata magazynowa „D”; budynek produkcyjno-socjalny z kotłownią i suszarnią „E”; suszarnia „F”. Łącznie powierzchnia budynków zajmuje 3874,23 m², powierzchnia utwardzona zajmuje 6972,96 m², a powierzchnia terenów zielonych – 21354,81 m². Budynek portierni, zlokalizowany jest na dz. nr 62/13. Z uwagi na wyeksploatowanie i częściowe zużycie elementów budynku, w obrębie budynku zostaną wykonane następujące roboty budowlane: przemurowanie istniejącego komina (wentylacyjnego), impregnacja drewnianych elementów elewacyjnych dachu, montaż obróbek dachu wraz z rynnami i rurami spustowymi, pomalowanie blachy trapezowej, położenie na posadzkach płytek gresowych, malowanie powierzchni sufitów i ścian, wymiana istniejącej nawierzchni betonowej przy przejściu przy portierni, wymiana parapetów zewnętrznych. W budynku nie będą prowadzone procesy produkcyjne, ani instalowane urządzenia wentylacji mechanicznej. Budynek produkcyjny „B”, zlokalizowany jest na dz. nr 62/24. W obrębie budynku zostanie wykonana: impregnacja drewnianych elementów dźwigarów dachowych, montaż obróbek dachu wraz z rynnami i rurami spustowymi, obłożenie pozostałej części sufitu (1/2 całości) płytami gipsowo-kartonowymi i ich pomalowanie, wykonanie nowej posadzki betonowej, uzupełnienie ubytków w tynku, wymiana deskowania elewacyjnego na płytę OSB gr. 2,2 cm, przyklejenie styropianu fasadowego wraz z wyprawą elewacyjną. W budynku tym będą prowadzone procesy produkcyjne jak i magazynowe. W budynku zostaną zainstalowane maszyny, tj.: prasa do klejenia płyty stołarskiej, zestaw szlifierek podłączonych do systemu odpylania, pilarka tarczowa wraz z odciągami workowym trocin. Budynek wyposażony jest w nowoczesny system odpylania SCHEUCH, którego główny siłos zbiorczy wraz z odciągami (wentylatorami) znajduje się na zewnątrz budynku. Ponadto, przy budynku znajduje się zbiornik na 10 m³ sprężonego powietrza, który nie jest wykorzystywany. Budynek wyposażony jest w piec CO o mocy 140 kW, opalany wiórami oraz odpadami z produkcji wraz z systemem nawiewu (wentylator). Budynek umożliwi transport wewnętrzny wózkami widłowymi. Budynek produkcyjno-magazynowy „C”, zlokalizowany jest na dz. nr 62/24. W ramach prac budowlanych zostanie wykonana impregnacja drewnianych elementów dźwigarów dachowych, montaż obróbek dachu wraz z rynnami i rurami spustowymi, wymiana pokrycia papowego wraz z wymianą drewnianego poszycia połączenia dachowej, wykonanie nowej posadzki betonowej, przemurowanie ścianek działowych wraz z otynkowaniem, uzupełnienie ubytków w tynku, wymianę deskowania elewacyjnego na płytę OSB gr. 2,2 cm, wymiana stolarki okiennej i drzwiowej, przyklejenie styropianu fasadowego wraz z wyprawą elewacyjną. W budynku będzie prowadzona główna produkcja. Budynek będzie podzielony na dwie części: pierwsza część, gdzie zostanie zorganizowany magazyn do przechowywania trocin, które są głównym składnikiem do produkcji wsporników do palet. W tej części będzie zachodził proces rozładunku trocin z samochodów ciężarowych oraz będzie to główne miejsce, w którym będzie pracowała ładowarka łyżkowa. W skład drugiej części, gdzie będzie znajdowała się linia technologiczna do produkcji wsporników do palet, znajduje się: przenośnik trocin

suchych MBPSL, przenośnik mieszanki klejowo-wiórowej MBPKL, przenośnik ważący MBPW, stacja nasypowa MBN3, prasa zaciskowa MBP2, układ transportu form MBTM, mechanizm przenoszenia klap MBOP, skrzynie formujące MBS3, zestaw zbiorników z pompami śrubowymi MBR2, prasa wyciskowa MBW2, agregaty hydrauliczne MBA3-00.00, MBA22-00.00/Pb, MBA4, oklejarka MBTZ-00.00. W części z linią technologiczną będzie znajdować się również suszarnia bębnowa SB-1, 5 wraz z piecem opalonym trocinami o mocy cieplnej 2500 kW. Wszystkie elementy suszarni będą zlokalizowane w budynku. W części technologicznej zostanie również wydzielone stanowisko dla piły do cięcia wsporników BPTE wraz z instalacją odpylania oraz odprowadzania odpadów po cięciu. To tutaj wsporniki będą układane na paletach, specjalnie zabezpieczane i przygotowane do wyjazdu. Na terenie hali nie będą pracowały wózki widłowe, transport będzie odbywał się za pomocą ręcznych wózków podnośnikowych (paleciak). Ogrzewanie będzie dostarczał piec wraz z suszarnią bębnową. Na hali produkcyjnej, w której będzie zamontowana cała linia do produkcji wspornika wraz z magazynem trocin do produkcji, planuje się zastosowanie kominków wentylacyjnych naturalnych bez montowania specjalnych systemów mechanicznych urządzeń wentylacyjnych. W budynku wiaty magazynowej zlokalizowanej na dz. nr 62/13, 62/14, 62/15. zostanie wykonana impregnacja drewnianych elementów elewacyjnych dachu, montaż obróbek dachu wraz z rynnami i rurami spustowymi, malowanie blachy trapezowej, impregnacja drewnianych elementów konstrukcji nośnej, nowa posadzka o właściwych parametrach dla jej przeznaczenia, impregnacja desek elewacyjnych. W budynku będą składowane wyroby gotowe w postaci wsporników ułożonych na paletach i przygotowane do transportu w pierwszej kolejności. W budynku nie będą zainstalowane żadne urządzenia/maszyny. Budynek będzie przystosowany do transportu wózków widłowych. Budynek produkcyjno-socjalny z kotłownią i suszarnią zlokalizowany jest na dz. nr 62/13. W obrębie budynku zostaną wykonane następujące prace budowlane: impregnacja drewnianych elementów dźwigarów dachowych, montaż obróbek dachu wraz z rynnami i rurami spustowymi, wymiana pokrycia papowego, wykonanie nowej posadzki betonowej, przemurowanie ścianek działowych wraz z otynkowaniem, uzupełnienie ubytków w tynku, wymiana stolarki okiennej i drzwiowej, przyklejenie styropianu fasadowego wraz z wyprawą elewacyjną. Głównym przeznaczeniem budynku będzie magazynowanie wyrobów gotowych, półproduktów i produktów potrzebnych do produkcji wsporników. Ponadto, znajdują się tutaj pomieszczenia biurowe oraz socjalne dla pracowników. Główna hala posiada ogrzewanie nawiewowe z kotłowni oraz pełen system odpylania. Hala będzie przystosowana do transportu wewnętrznego wykonywanego przez wózki widłowe. W budynku będzie znajdowało się pomieszczenie warsztatu, gdzie będą wykonywane prace remontowo-naprawcze, jak również będzie zainstalowana ostrzałka do pił tarczowych wiodowych. W budynku „E” znajduje się również kotłownia, która obsługuje 5 komór do suszenia (2 są w budynku „E”) i ogrzewa halę magazynową. Zainstalowany jest tu piec opalany wiórem o mocy 750 kW. Przy kotłowni znajduje się cyklon (wentylatory) wraz z silosem do którego zaciągane są odpady. Ponadto, do budynku przynależą dwie komory suszarnicze, w każdej znajdują się nagrzewnice i po 3 wentylatory 3 kW rozprowadzające powietrze. Każda z komór posiada w swojej tylnej części po 2 otwierane mechanicznie kominki wentylacyjne. Komory przystosowane są do użytkowania przez wózki widłowe. Ich rolą będzie suszenie palet potrzebnych pod wsporniki jak i dosuszanie wsporników dla bardziej wymagających klientów. Budynek suszarni, zlokalizowany jest na dz. nr 62/13. W obrębie budynku zaplanowano wykonanie impregnacji drewnianych elementów elewacyjnych dachowych, montaż obróbek dachu wraz z rynnami i rurami spustowymi, pomalowanie blachy trapezowej, impregnację drewnianych elementów elewacyjnych. W budynku „F” znajdują się 3 komory suszarnicze połączone instalacją cieplną z kotłownią z budynku „E”. Każda komora posiada wewnątrz nagrzewnice jak również po 3 wentylatory 3 kW rozprowadzające powietrze. W tylnej części mechanicznie otwierane kominki wentylacyjne (3szt., 3szt. i w jednej komorze 2 szt.).

Spółka planując produkcję na poziomie 2500 m³ w ciągu miesiąca, zakłada produkcję w systemie ciągłym (24 h/dobę, 6 dni w tygodniu). Dostarczanie surowca i odbiór gotowego produktu będzie prowadzony tylko w porze dziennej, tj. w godzinach 6.00 – 22.00. Proces dostarczenia surowca do produkcji i wywozu produktów gotowych, planuje się prowadzić od poniedziałku do soboty. Dziennie zakłada się około 6 przyjeżdżających samochodów ciężarowych z surowcem do produkcji i około 3 samochodów ciężarowych o ładowności 24 ton wyjeżdżających z produktem gotowym. W prowadzonej produkcji zakłada się, że będzie pracowała na każdej ze zmian ładownica czterokołowa z silnikiem wysokoprężnym, o pojemności do 4000 cm³ oraz wózek widłowy na gaz propan-butan, o pojemności do 3000 cm³. Działka 62/18 stanowić będzie plac manewrowy dla środków transportu. Działka 62/11 stanowić będzie teren przeznaczony do składowania. Z jej powierzchni zostanie wydzielona część, w której składowane będą kontenery transportowe samochodów ciężarowych oraz opakowania z drewna (kwalifikowane, jako odpad o kodzie 15 01 03). Spółka zamierza posprzątać i utwardzić opisywaną część działki 62/11 wraz z dojazdem, umożliwiając przejazd bezpośredni wewnątrz zakładowy z działki 62/13. Transport opakowań z drewna na plac składowy na działce 62/11 będzie odbywał się z wykorzystaniem samochodów ciężarowych (ciężarowych skrzyniowych oraz ciągników siodłowych z naczepami). Rozładunek i załadunek będzie wykonywany ładownicą, natomiast transport kontenerów będzie odbywał się za pomocą specjalnych samochodów ciężarowych tak zwanych „hakowców”, które są w stanie we własnym zakresie wyładować/załadować kontener. Na działce 62/18 będzie plac manewrowy, ułatwiający komunikację przy głównym budynku produkcyjnym „C”. Po przeprowadzeniu prac modernizacyjnych i przystosowaniu budynków, Inwestor przeprowadzi montaż linii produkcyjnej, która będzie wykorzystywana do produkcji wsporników do palet. Wsporniki będą produkowane metodą tzw. „klejenia na zimno” przy zastosowaniu żywicy mocznikowo-melaminowej w zautomatyzowanej linii produkcyjnej. Linia produkcyjna posiada układ technologiczny i umaszynowanie przeznaczone ściśle do wykonywania półfabrykatów wiórowych w postaci klocków paletowych. Materiałem wyjściowym jest mieszanka wiórów drzewnych i klejów podawanych w sposób ciągły. Produktem są sprasowane i trwale sklezione formatki o potrójnej lub podwójnej wysokości klocków paletowych. Linia składa się z trzech stanowisk operacyjnych, pracujących szeregowo pod względem technologicznym i równoległe w czasie. Formy zaciskowe poruszają się po układzie przenośnikowo-prowadnicowym w obiegu zamkniętym. Materiał w postaci wiórów drzewnych podawany jest przenośnikiem ślimakowym do przenośnika ważącego, następnie informacja o ilości trocin jest przekazywana do szafy sterowniczej po czym trociny wpadają do oklejarki. Równoległe na podstawie sygnału o ilości podanych trocin komputer dozjuje odpowiednie dawki żywicy i utwardzacza z zestawu zbiorników, które za pomocą pomp śrubowych podawane są do mieszalnika i gotowa mieszanka klejowa spływa do oklejarki. Jako utwardzacz stosowany będzie 75% kwas fosforowy H₃PO₄. Miesięcznie do produkcji będzie wykorzystywane ok. 7,4 Mg utwardzacza. W zakładzie będzie przetrzymywane jednorazowo do 2 Mg utwardzacza. Półprodukt w postaci mieszanki wiórowo-klejowej wprowadzany jest przenośnikiem do stacji nasypowej, gdzie zostaje równomiernie rozłożony w otwartej formie i wstępnie zagęszczony. Po zwolnieniu blokady stacji nasypowej forma zostaje przetransportowana do mechanizmu zamykania pokryw. W tym czasie równoległe forma z założoną w poprzednim cyklu pokrywą przesuwana jest na prasę zaciskową, gdzie wsad zostaje sprasowany do właściwej gęstości, a tłoki formy zaryglowane w pozycji zaciśniętej na czas polimeryzacji lepiszczą wiórów. Z prasy głównej zamknięte formy przesuwane są na segment prowadnicy transportu mechanicznego. Kolejne skrajne formy odbierane są przez wózek poprzeczny mechanizmu transportu i wprowadzone na równoległy, powrotny segment prowadnic, gdzie następuje odryglowanie blokad i zdjęcie pokrywy przez mechanizm. Następnie forma wprowadzana jest na prasę wyciskową, na której następuje wyciśnięcie spolimeryzowanych półfabrykatów z form poprzez ażurową głowicę

prasy. Pusta, otwarta forma jest gotowa do przyjęcia następnej porcji wsadu, która wózkami poprzecznym zostaje wprowadzona na segment prowadnicy, po którym forma przesuwana jest do stacji nasypowej, zamykając pierwszy cykl procesu. Linia posiada automatyczny układ sterowania. W szafie sterowniczej umieszczone są zespoły kontrolno-pomiarowe i operacyjne do uruchomienia, nadzoru procesu produkcji i zatrzymania linii. Dodatkowo układ posiada możliwość indywidualnego, ręcznego sterowania stosowanego przy rozruchu technologicznym, awariach, zakłóceniach w dostawach wsadu lub odbiorze półfabrykatów. Wyprodukowane półfabrykaty po sezonowaniu zostają pocięte na specjalnych maszynach.

Zgodnie z informacją przedstawioną przez Wójta Gminy Bierzwnik, w piśmie z dnia 2 czerwca 2016 roku, znak: RIŚ.III.6220.1.2016, dla terenu przedsięwzięcia brak jest aktualnego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

W przedłożonym raporcie przeanalizowano ewentualne oddziaływanie planowanej inwestycji na środowisko w zakresie oddziaływania akustycznego, oddziaływania na środowisko wodno-gruntowe, zanieczyszczenie powietrza, zanieczyszczenie odpadami oraz oddziaływanie na elementy i walory przyrodnicze, w tym istniejące w granicach i w bezpośrednim sąsiedztwie formy ochrony przyrody.

Na podstawie przedstawionych informacji stwierdzono, iż nie wystąpi znacząco negatywne oddziaływanie na środowisko na etapie realizacji planowanej inwestycji.

Etap realizacji przedsięwzięcia będzie związany z koniecznością wykonania robót budowlanych polegających na remoncie istniejących budynków, montażu niezbędnych urządzeń i linii technologicznych wykorzystywanych do produkcji, budowy utwardzonych ciągów drogowych i placów magazynowych i manewrowych. Wykonanie powyższych prac przy użyciu maszyn z silnikami spalinowymi, urządzeń i narzędzi i pojazdów transportowych dostarczających na teren budowy materiały i surowce będzie wiązało się z powstaniem takich uciążliwości, jak: emisja zanieczyszczeń do powietrza i hałasu do środowiska czy powstawanie odpadów. Oddziaływanie to będzie typowe dla tego etapu inwestycyjnego, będzie miało charakter stosunkowo krótkotrwały, nieorganizowany i będzie ograniczone głównie do granicy działek inwestycyjnych i ich bezpośredniego sąsiedztwa, a oddziaływanie to ustanie po zakończeniu prowadzonych prac. Niemniej jednak, zgodnie z art. 75 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) w trakcie prowadzenia prac budowlanych Inwestor jest zobowiązany uwzględnić ochronę środowiska w obszarze prowadzenia prac, a w szczególności ochronę gleby, zieleni, naturalnego ukształtowania terenu i stosunków wodnych. W niniejszym postanowieniu określono warunki prowadzenia prac, określając zasady organizacyjno-porządkowe, które pozwolą ograniczyć oddziaływanie fazy realizacji przedsięwzięcia w szczególności na środowisko gruntowo-wodne, a także w zakresie emisji hałasu. Ograniczenie negatywnego oddziaływania fazy budowy możliwe jest poprzez stosowanie najmniej uciążliwej pod względem akustycznym technologii prowadzenia prac, korzystania wyłącznie ze sprawnych maszyn i urządzeń, prowadzenia bieżącej kontroli i nadzoru nad prowadzonymi pracami budowlanymi, zapewnienie odpowiedniej ilości sorbentów, wykonanie prac budowlanych sprawnie, w sposób zapewniający ochronę gruntu, wód powierzchniowych i podziemnych przed zanieczyszczeniem, w szczególności substancjami ropopochodnymi, odpowiednie zagospodarowanie wytworzonych odpadów (głównie sklasyfikowanych pod kodami z grupy 15, 17: odpady opakowaniowe, sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne, odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów, żelazo i stal, mieszaniny metali, materiały izolacyjne, odpady komunalne). Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami powinien być zgodny z aktualnie obowiązującymi w tym zakresie przepisami, dlatego zobowiązano inwestora do prowadzenia racjonalnej gospodarki odpadami w tym: realizacji prac w sposób minimalizujący ilość powstających odpadów, selektywnego magazynowania

wytworzonych odpadów w miejscach do tego przystosowanych, odpowiedniego ich zagospodarowania oraz ich ewidencjonowania. Przy zastosowaniu się przez Inwestora do ww. warunków etap realizacji inwestycji nie będzie znacząco oddziaływać na środowisko, a ewentualne uciążliwości będą krótkotrwałe i ustaną wraz z zakończeniem tego etapu.

Z kolei na etapie eksploatacji, należy spodziewać się wystąpienia typowych uciążliwości dla tego typu działalności, przejawiających się m.in. emisją hałasu, emisją zanieczyszczeń do powietrza odpadów i ścieków.

Zgodnie z przedstawionymi w raporcie o oddziaływaniu inwestycji na środowisko informacjami oraz przeprowadzonymi analizami potwierdzonymi obliczeniami, stwierdzono, iż przedmiotowa inwestycja będzie wiązała się z emisją zanieczyszczeń do powietrza. W przedstawionych wynikach analizie oddziaływania inwestycji zostały poddane wszelkie źródła emisji zanieczyszczeń związanych z funkcjonowaniem inwestycji, tj.: kocioł w hali „C” o mocy 2,5 MW opalany drewnem, suszarnia umieszczona w hali „C”, kocioł w hali „B” o mocy 0,14 MW opalany drewnem, odpylacz na trociny w hali „B”, kocioł w hali „E” o mocy 0,75 MW opalany drewnem, odpylacz na trociny w hali „E”, samochody ciężarowe, ładowarka, wózek widłowy. Głównymi zanieczyszczeniami emitowanymi w wyniku eksploatacji inwestycji będą związki NO₂, CO, CO₂, SO₂, PM 10, węglowodory aromatyczne i węglowodory alifatyczne. Z analizy przedstawionej w raporcie wynika, że na etapie eksploatacji inwestycji nie wystąpią przekroczenia w zakresie emisji zanieczyszczeń gazowych do powietrza. Zgodnie z powyższym tut. Organ nie ma podstaw do wprowadzania warunków oraz trwałych środków minimalizujących prognozowane emisje.

Biorąc pod uwagę przedstawione wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz brak emisji gazów cieplarnianych, należy stwierdzić, że planowana inwestycja nie będzie miała negatywnego wpływu na klimat.

Źródłami emisji hałasu na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia będą maszyny i urządzenia instalowane w poszczególnych obiektach produkcyjnych, systemy odpylająco-wentylacyjne, wentylatory suszarni, ruch środków transportu na terenie zakładu – ładowarki i sztaplarki oraz transport samochodowy dowożący surowiec (trociny, odpady drewna) i wywożący wyprodukowane klocki paletowe. W poszczególnych obiektach źródłem hałasu będą: w budynku „B”: prasy do klejenia płyty stolarskiej, zestaw szlifierek podłączonych do systemu odpylania, pilarka tarczowa, wentylator nawiewu do pieca CO opalanego odpadami produkcyjnymi oraz transport wewnętrzny z wózków widłowych; w budynku „C” – w części wschodniej – rejon dostaw, ruch transportu, ładowarka kołowa, natomiast w części produkcyjnej - linia technologiczna do produkcji wsporników do palet, a w szczególności: przenośnik trocin suchych MBPSL, przenośnik mieszanki klejowo-wiórowej MBPKL, przenośnik ważący MBPW, stacja nasypowa MBN3, prasa zaciskowa MBP2, układ transportu form MBTM, mechanizm przenoszenia klap MBOP, skrzynie formujące MBS3, zestaw zbiorników z pompami śrubowymi MBR2, prasa wyciskowa MBW2, agregaty hydrauliczne MBA3-00.00, MBA22-00.00/Pb, MBA4, oklejarka MBTZ-00.00, a także (w części technologicznej) zmodernizowana suszarnia bębnowa SB-1, 5 wraz z piecem opalany trocinami o mocy cieplnej 2500 kW i piła do cięcia wsporników BPTE wraz z instalacją odpylania oraz odprowadzania odpadów po cięciu; w budynku „D” – ruch transportu: wózków widłowych; w budynku „E” w części magazynowej wyrobów gotowych, półproduktów i produktów potrzebnych do produkcji wsporników – ruch środków transportu, a w części technologicznej z kotłownią i dwoma komorami suszarniczymi – wentylatory oraz ruch środków transportu. Istotnymi źródłami hałasu będą systemy odpylania znajdujące się na zewnątrz poza budynkami: system odpylania SCHEUCH z silosem zbiorczym (bateria filtro-wentylacyjna) z wentylatorami (zlokalizowany od południowo-wschodniej strony budynku „B”), system odpylający z cyklonem i wentylatorem (zlokalizowany przy kotłowni od północno-wschodniej strony budynku „E”). Źródłem emisji hałasu będzie także ruch środków

transportu, ładowarki kołowej z silnikiem wysokopiętnym o pojemności do 4000 cm³ oraz wózków widłowych na gaz propan-butan o pojemności do 3000 cm³ (Inwestor zakłada, że jednocześnie może pracować jedna ładowarka i jeden wózek widłowy) oraz ruch pojazdów z dostawą surowca i po odbiór gotowego produktu. Na terenie planowanego przedsięwzięcia projektuje się wydzielenie części działki nr 62/11 i przygotowanie tego terenu do składowania kontenerów transportowych samochodów ciężarowych oraz opakowań z drewna. Transport opakowań z drewna na plac składowy na działce 62/11 będzie odbywał się z wykorzystaniem samochodów ciężarowych (ciężarowych skrzyniowych oraz ciągników siodłowych z naczepami). Rozładunek i załadunek będzie wykonywała ładowarka. Natomiast transport kontenerów będzie odbywał się za pomocą specjalnych samochodów ciężarowych tak zwanych „hakowców”, które są w stanie we własnym zakresie wyładować/załadować kontener. Ruch tych pojazdów oraz praca ładowarki będzie dodatkowym źródłem emisji hałasu. Najbliższe, względem działki inwestycyjnej tereny podlegające ochronie akustycznej to zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, zlokalizowana na działkach nr 63/3, 63/4, w odległości ok. 10 m od terenu planowanej inwestycji i zabudowa mieszkaniowo-usługowa, zlokalizowana na dz. 62/10, która sąsiaduje z działką inwestycyjną nr 62/11. W odległości ok. 75 m w kierunku północno-zachodnim, na działce nr 266/7 znajduje się zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna. Z uwagi na wysoki poziom emisji hałasu przez instalacje systemów odpylania, a szczególnie ich wentylatory, powodujący przekroczenia poziomów dopuszczalnych na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej, wskazano w raporcie na konieczność określenia warunków (poziomy mocy akustycznej tych źródeł), dla których na terenach podlegających ochronie nie wystąpią przekroczenia wielkości dopuszczalnych i tylko wtedy eksploatacja planowanego przedsięwzięcia będzie zgodna z obowiązującymi przepisami. Przyjęto, że w porze nocy nie będzie dostaw i odbioru towarów, a ruch środków transportu wewnątrz zakładowego (ładowarki i sztaplarki) odbywał się będzie wewnątrz wymienionych obiektów. Wyniki wykonanych przez Inwestora obliczeń wykazują poziom dźwięku LAeqD w porze dnia (przy wyciszeniu wentylatorów systemu odpylania do poziomu 86 dB), na terenie najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej mieszczący się w granicach 48,4 – 49,5 dB, a na terenie zabudowy mieszkalno-usługowej - 49,1 dB. Przy pracy systemów odpylających w porze nocy, uzyskanie dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej możliwe jest przy kompleksowym wyciszeniu tych instalacji, tak, aby moc akustyczna tych źródeł dźwięku nie przekraczała 76 dB. Dla takich warunków, w porze nocy na terenie najbliższej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej poziom dźwięku LAeqN wynosił będzie 38,5 – 40,0 dB, a zabudowy mieszkaniowo-usługowej – 35,9 dB. Wyniki obliczeń i analiz przedstawionych w raporcie wskazują, że emisja hałasu na poziomie 55 dB zamyka się w granicach działek inwestycyjnych, co wskazuje, że na najbliższych terenach chronionych akustycznie zostaną dotrzymane dopuszczalne poziomy hałasu. Biorąc pod uwagę, iż dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie jest uzależnione od parametrów określonych emitatorów w niniejszym postanowieniu tutaj. Organ uzgodnił realizację przedsięwzięcia wskazując na konieczność zastosowania na terenie zakładu działań polegających na wyciszeniu wentylatorów zewnętrznych systemu odpylania do poziomu nie przekraczającego mocy akustycznej LWA= 76 dB, czyli do poziomu spełniającego dotrzymanie norm poziomów akustycznych na terenach chronionych, zarówno w porze dnia i nocy. Realizacja tego warunku może zostać spełniona poprzez wykonanie odpowiednich tłumików wentylatorów, obudowy wygłuszającej dźwięk lub poprzez dobór urządzeń o podanej wyżej mocy akustycznej. Ewentualnie można rozpatrywać również odpowiednie wyciszenie wentylatorów i zmianę ich lokalizacji. W przedłożonym raporcie, Inwestor, jako działanie minimalizujące negatywne oddziaływanie hałasu na tereny chronione akustycznie wskazał dokonanie nasadzeń wzdłuż wschodniej granicy działek inwestycyjnych. Nasadzenia zwartą roślinnością wysokopienną, o rozmiarach zapewniających ekranowanie rozchodzącego się dźwięku, z uwagi na uzyskane w analizie

stosunkowo wysokie poziomy hałasu, powinno zostać wykonane również od strony północnej, zapewniając ekranowanie rozchodzącego się hałasu w kierunku zabudowy mieszkaniowej. W związku z powyższym, w celu weryfikacji czy zastosowane przez Inwestora rozwiązania techniczne i prognozowane oddziaływanie po uruchomieniu inwestycji nie będzie negatywnie oddziaływać na tereny sąsiednie (zabudowę mieszkaniową), zasadnym jest dokonanie na etapie analizy porealizacyjnej pomiarów rzeczywistych emisji hałasu. Analizę należy wykonać w pierwszym roku funkcjonowania zakładu, w okresie pełnej pracy wszystkich urządzeń i maszyn stanowiących istotne źródła hałasu (w tym transport), a wykonaną analizę należy przekazać w terminie 1 miesiąca od jej wykonania, Wójtowi Gminy Bierzwnik. W przypadku uzyskania wyników, które będą świadczyć o niedotrzymaniu obowiązujących dopuszczalnych norm poziomu hałasu na terenach chronionych akustycznie, Inwestor w uzgodnieniu z organem wydającym decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, przeprowadzi natychmiastowe działania dążące do funkcjonowania przedsięwzięcia zgodnie z normami określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r., w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Z 2014 r., poz. 112).

Etap użytkowania instalacji będzie wiązać się z wytwarzaniem odpadów. Będą to głównie tonery do drukarek, opakowania z papieru i tektury, opakowania z tworzyw sztucznych, zmieszane odpady opakowaniowe, zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13, elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 03, inne baterie i akumulatory, niesegregowane odpady komunalne, mieszaniny z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach. Należy prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ich ilości oraz ich negatywnego oddziaływania poprzez selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych, oznakowanych miejscach i specjalnych pojemnikach oraz zapewnianie odzysku lub unieszkodliwienie odpadów przez podmioty posiadające stosowne uregulowania w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z ustawą z 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21).

Teren inwestycyjny znajduje się w granicach jednolitej części wód podziemnych nr 27 PLGW650027. Stan ilościowy oraz chemiczny jednolitej części wód podziemnych nr 25 zgodnie z Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza został oceniony jako dobry i uznano, że nie istnieje zagrożenie niespełnienia celów środowiskowych dla tej części wód. Planowana inwestycja znajduje się również w granicach jednolitej części wód powierzchniowych RW6000251888893 „Mierzęcka Struga do wypływu z jez. Wielgie”, dla której stwierdza się aktualnie umiarkowany stan jakości wód i brak ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych ustalonych w planie gospodarowania wodami. Celem środowiskowym dla jednolitych części wód jest osiągnięcie, co najmniej dobrego stanu i potencjału ekologicznego, głównie poprzez utrzymanie, co najmniej dobrego stanu chemicznego, dlatego niezmiernie istotną kwestią jest ograniczanie negatywnego oddziaływania i presji na środowisko wodno-gruntowe. W ocenie Organu realizacja i eksploatacja przedmiotowej inwestycji tylko przy uwzględnieniu odpowiednich warunków (w tym również rozwiązań przedstawionych przez Inwestora) nie będzie negatywnie oddziaływać na środowisko gruntowo-wodne. Na etapie realizacji inwestycji koniecznym jest aby Inwestor podjął wszelkie działania organizacyjne oraz techniczne mające na celu zapobieganie zanieczyszczeniu środowiska gruntowo-wodnego. Wszelkie materiały budowlane mogące oddziaływać na środowisko gruntowo-wodne, należy magazynować w wydzielonych do tego miejscach, w sposób bezpieczny dla środowiska. Niezbędnym jest aby teren inwestycyjny został wyposażony w stosowną ilość sorbentów niezbędnych do eliminacji ewentualnych, niekontrolowanych wycieków substancji ropopochodnych, a także podjęcie odpowiednich działań (zebranie zanieczyszczonego gruntu i przekazanie odpadu odpowiednim podmiotom, posiadającym stosowne uregulowania w zakresie gospodarowania

odpadami) polegających na unieszkodliwieniu substancji niebezpiecznych dla środowiska gruntowo-wodnego.

Na etapie eksploatacji inwestycji szczególnie ważnym jest, aby wszystkie połączenia odprowadzające ścieki socjalno-bytowe i wody opadowe były szczelne, nawierzchnie wewnętrzzakładowych ciągów komunikacyjnych i placów magazynowych zostały wykonane, jako utwardzone, a ich powierzchnia została odpowiednio wyprofilowana, umożliwiając zebranie wód opadowych i roztopowych, które mogą być zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi. Zastosowane urządzenia do oczyszczania wód deszczowych pochodzących z terenów utwardzonych należy użytkować zgodnie z instrukcją obsługi i konserwacji urządzeń, a także dokonywać systematycznych przeglądów eksploatacyjnych tych urządzeń. Przy zastosowaniu powyższych rozwiązań technicznych i organizacyjnych, a także, stałej kontroli rzeczywistego oddziaływania instalacji na środowisko gruntowo-wodne należy stwierdzić, iż eksploatacja niniejszego przedsięwzięcia nie spowoduje zagrożenia zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, ani nie doprowadzi do zwiększenia ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych zawartych w planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza.

Teren inwestycyjny znajduje się w granicach obszaru specjalnej ochrony ptaków Natura 2000 „Lasy Puszczy nad Drawą” PLB320016 i w granicach obszaru chronionego obszaru „F” Bierzwnik. Inwestycja zostanie zlokalizowana na terenie przekształconym antropogenicznie w granicach istniejącego zakładu przemysłowego otoczonego terenami aktualnie przekształconymi, wykorzystywanymi przez człowieka, w miejscu, w którym, zgodnie z przeprowadzoną na etapie raportu inwentaryzacją przyrodniczą, nie występują stanowiska cennych gatunków roślin ani siedliska przyrodnicze. W granicach działek inwestycyjnych nie występują również gatunki ptaków będące przedmiotami ochrony w obszarze Natura 2000, działka nie stanowi również dogodnych siedlisk dla tych gatunków, związanych przede wszystkim z siedliskami leśnymi, wodno-błotnymi, użytkami zielonymi, mokradłami, torfowiskami. W Standardowym Formularzu danych dla ww. obszaru Natura 2000 zostały przedstawione najważniejsze zagrożenia i presje mające wpływ na obszar, w tym m.in. zalesianie terenów otwartych, zabudowa rozproszona, drogi, autostrady wszystkie drogi twarde/asfaltowe, wydobywanie piasku i żwiru, infrastruktura sportowa i rekreacyjna, pozyskiwanie/usuwanie zwierząt (ładowych). Biorąc pod uwagę zakres planowanego przedsięwzięcia oraz jego lokalizację i obecne użytkowanie terenu inwestycyjnego, planowana inwestycja nie wpisuje się w zakres zdefiniowanych dla obszaru zagrożeń, nie przewiduje się również wystąpienia kolizji z art. 33 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2015 r., poz. 1651 ze zm.). Celem ochrony obszaru chronionego krajobrazu „F” Bierzwnik jest natomiast ochrona wartości przyrodniczych i wypoczynkowo – rekreacyjnych. Dla ww. obszaru obowiązuje Uchwała Nr XXXII/375/09 Sejmiku Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 15 września 2009 r. w sprawie obszarów chronionego krajobrazu. W § 2 ust. 1 tej uchwały określono obowiązujące w granicach tego terenu zakazy, w tym m.in. zakaz realizacji przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Niemniej jednak w dalszej treści uchwały wskazuje się, że zakaz ten nie dotyczy realizacji przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzona ocena oddziaływania na środowisko wykazała brak znacząco negatywnego wpływu na ochronę przyrody obszaru chronionego krajobrazu. Jak wykazała przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie kolizyjna z celami ochrony obszaru chronionego krajobrazu, w tym z ekosystemami wymagającymi czynnej ochrony. Na etapie budowy przewiduje się wycinkę części drzew i krzewów występujących na działkach nr 62/11 i 62/18, niemniej jednak jednak zadrzewienia te nie zaliczają się do zadrzewień śródpolnych, przydrożnych i nadwodnych stanowiących cele ochrony tego obszaru. Na etapie

realizacji inwestycji nie wystąpi również trwale zniekształcanie rzeźby terenu. Biorąc pod uwagę zakres i lokalizację zamierzonych prac, nie stwierdza się negatywnego oddziaływania planowanej inwestycji na walory przyrodnicze (cenne gatunki fauny i flory) ani pozostałe formy ochrony przyrody.

Zmiany wynikające z realizacji inwestycji nie wpłyną negatywnie na krajobraz, teren w obrębie planowanej inwestycji jest aktualnie przekształcony, nie zmieni się także charakter dotychczasowego wykorzystywania terenu.

Zakład, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., 1479) nie zalicza się do zakładów o ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Niemniej jednak, zakład musi prowadzić niezbędne czynności (modernizacje, naprawy i kontrole) mające na celu zapobiegnięcie awariom, których skutki mogą wpłynąć niekorzystnie na środowisko. Zakład musi posiadać wymagane zabezpieczenia ograniczające możliwość wystąpienia sytuacji awaryjnych, w tym np. pożar. W celu uniknięcia pożaru, w trakcie eksploatacji inwestycji należy stosować zasady oraz procedury związane z postępowaniem p.poż określonym w odrębnych przepisach i instrukcjach. Zakład powinien zostać wyposażony w sprzęt gaśniczy, zgodnie z wymogami w tym zakresie, zatrudnionym pracownikom należy zapewnić odpowiednie szkolenia BHP, opracować instrukcję przeciwpożarową, określającą rozmieszczenie sprzętu gaśniczego, zasady ewakuacji oraz wskazania w zakresie zapobiegania pożarom i postępowania w przypadku pożaru.

Jak wynika z przedłożonego raportu, w związku z funkcjonowaniem zakładu, nie przewiduje się możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko, w szczególności z uwagi na zakres inwestycji oraz jej lokalizację w znacznej odległości od granic państwa.

Z uwagi na charakter oraz skalę oddziaływania przedsięwzięcia, na Inwestora nałożony został obowiązek wykonania analizy porealizacyjnej. Przedmiotowa analiza ma na celu zweryfikowanie, czy przedstawione w raporcie o oddziaływaniu planowanej inwestycji na środowisko rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne pozwolą na funkcjonowanie instalacji zgodnie z zasadami ochrony środowiska, a tym samym przyczynią się do zachowania standardów jakości środowiska poza terenem inwestycyjnym, względem najbliższych terenów chronionych akustycznie. Przedmiotem tej analizy będzie zbadanie oddziaływania inwestycji na etapie jej użytkowania w zakresie emisji hałasu do środowiska. Zgodnie z art. 93 i 94 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353) w analizie porealizacyjnej porównuje się ustalenia określone w raporcie o oś i w wydanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w odniesieniu do rzeczywistego oddziaływania przedsięwzięcia i działaniami podjętymi dla jego ograniczenia.

Przedłożone na etapie przedmiotowego postępowania administracyjnego informacje na temat planowanego przedsięwzięcia, a także dane na temat uwarunkowań występujących w miejscu realizacji inwestycji oraz w jego sąsiedztwie, pozwoliły oszacować bezpośrednio i pośrednio skutki oddziaływania przedmiotowej inwestycji na środowisko, a także określić warunki umożliwiające jednocześnie realizację inwestycji oraz zabezpieczenie poszczególnych komponentów środowiska przed wpływem ze strony inwestycji. Mając zatem powyższe na uwadze, tutejszy Organ uznał, że przeprowadzenie ponownej oceny oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko przed przystąpieniem do użytkowania nie jest uzasadnione.

Zgodnie z art.33 ustawy z dnia 3 października 2008 r.o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska orazo ocenach oddziaływania na środowisko

(Dz.U.z 2016 r. poz.353) organ prowadzący postępowanie poinformował o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i wszczęciu postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych ww przedsięwzięcia oraz w miejscu gdzie można zapoznać się z dokumentacją oraz składać uwagi i wnioski.Obwieszczenie zostało zamieszczone na stronie internetowej urzędu oraz wywieszone na tablicy ogłoszeń urzędu od dnia 02.06.2016 do 23.06.2016 r . W trakcie prowadzenia postępowania nie zgłoszono uwag, wniosków ani protestów.Następnie na podstawie art.10 kpa /Dz.U. 2016 r.,poz.23 / zostało umieszczone na stronie internetowej oraz na tablicy ogłoszeń urzędu zawiadomienie, że postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla inwestycji polegającej na: „**Wdrożeniu innowacyjnej technologii produkcji wsporników do palet w przedsiębiorstwie MAC Drew Sp. z o. o.**”, **realizowanego na działkach o nr ewidencyjnych: 62/11, 62/13, 62/14, 62/18, 62/24 w obrębie Bierzwnik** , zostało zakończone i, że przed wydaniem decyzji istnieje możliwość zapoznania się z aktami sprawy, wypowiedzenia się , co do zabranych dowodów i materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.

Biorąc pod uwagę, iż planowane przedsięwzięcie nie będzie powodować przekroczenia obowiązujących norm i w znaczny sposób nie pogorszy istniejącego stanu środowiska, pod warunkiem zachowania parametrów technicznych i technologicznych, dla których przeprowadzono analizę w załączonym raporcie oraz spełniając warunki realizacji przedsięwzięcia określone w niniejszej decyzji, orzekam jak w sentencji.

Od decyzji służy stronie prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Szczecinie, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia, za pośrednictwem Wójta Gmin w Bierzwniku.

Załącznik:
Charakterystyka przedsięwzięcia



WÓJT
Adam Błaszczyk

Otrzymują:

1. Czapiewski Mateusz MAC Drew Sp.z o.o.
2. Ogłoszenie bip Bierzwnik, tablica ogłoszeń w UG
3. Aa.

Uiszczono opłatę skarbową za decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach w kwocie 205 zł w dniu 20.01.2016 r. w kasie urzędu gminy w Bierzwniku

Sporządziła: Jadwiga Stelmach

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Na terenie objętym planowanym przedsięwzięciem znajduje się 6 budynków, które zostaną zmodernizowane.

Budynek portierni (A)

Budynek wolnostojący, zlokalizowany na dz. nr 62/13, położonej przy ul. Krótkiej w miejscowości Bierzwnik. Cały obiekt jest budynkiem pomocniczym dla zakładu przerobu drewna, na terenie, którego jest zlokalizowany. Jest to budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony. Stan techniczny inwentaryzowanego budynku określono, jako dobry. Działka, na której zlokalizowany jest przedmiotowy budynek jest zagospodarowana, z bezpośrednim dostępem do drogi publicznej (ul. Krótka) oraz utwardzonymi dojazdami i wejściami do budynku. Teren działki jest płaski, zagospodarowany i częściowo uzbrojony. Budynek posiada niezbędne przyłącza: energetyczne.

Zestawienie powierzchni:

- powierzchnia zabudowy - 20,31 m²,
- powierzchnia użytkowa - 16,07 m²,
- kubatura - 64,00 m³.

Budynek wykonany w technologii tradycyjnej ze ścianami zewnętrznymi w konstrukcji z cegły pełnej murowanej na zaprawie cementowo-wapiennej. Posadowienie budynku bezpośrednie na ławach betonowych. Z uwagi na wyeksploatowanie i częściowe zużycie elementów budynku, mając na uwadze polepszenie jego stanu technicznego, zalecono wykonanie niżej wskazanych robót budowlanych:

Dach:

- przemurowanie istniejącego komina (wentylacyjnego) – 1 szt.,
- impregnacja drewnianych elementów elewacyjnych dachu,
- montaż obróbek dachu wraz z rynnami i rurami spustowymi,
- pomalowanie blachy trapezowej,

Pomieszczenia:

- położenie na posadzkach płytek gresowych,
- malowanie powierzchni sufitów i ścian,

Elewacja:

- wymiana istniejącej nawierzchni betonowej – przejście przy portierni,
- wymiana parapetów zewnętrznych.

W budynku nie będą prowadzone procesy produkcyjne i nie będą zainstalowane urządzenia wentylacji mechanicznej.

Budynek produkcyjny (B)

Budynek wolnostojący, zlokalizowany na dz. nr 62/24, położonej przy ul. Krótkiej w miejscowości Bierzwnik. Cały obiekt jest budynkiem produkcyjnym dla zakładu przerobu drewna, na terenie, którego jest zlokalizowany. Jest to budynek jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony. Stan techniczny inwentaryzowanego budynku określono, jako dobry. Działka, na której zlokalizowany jest przedmiotowy budynek jest zagospodarowana, z bezpośrednim dostępem do drogi publicznej (ul. Krótka) oraz utwardzonymi dojazdami i wejściami do budynku.

Teren działki jest płaski, zagospodarowany i częściowo uzbrojony. Budynek posiada niezbędne przyłącza: energetyczne, wodne i c.o.

Zestawienie powierzchni:

- powierzchnia zabudowy - 885,26 m²,
- powierzchnia użytkowa - 802,50 m²,
- kubatura - 4.426,30 m³.

Budynek wykonany w technologii tradycyjnej ze ścianami zewnętrznymi w konstrukcji ceglanej murowanej na zaprawie cementowo-wapiennej. Posadowienie budynku bezpośrednio na ceglanych ławach fundamentowych.

Istniejące przyłącza zewnętrzne.

- instalacja elektryczna; instalacja wodna; instalacja c.o.

Z uwagi na wyeksploatowanie i częściowe zużycie elementów budynku, mając na uwadze polepszenie jego stanu technicznego, zalecono wykonanie niżej wskazanych robót budowlanych:

Dach:

impregnacja drewnianych elementów dźwigarów dachowych,
montaż obróbek dachu wraz z rynnami i rurami spustowymi,
obłożenie pozostałej części sufitu (1/2 całości) płytami gipsowo-kartonowymi i pomalowanie,

Pomieszczenia:

wykonanie nowej posadzki betonowej,

Elewacja:

uzupełnienie ubytków w tynku,
wymiana deskowania elewacyjnego na płytę OSB gr. 2,2 cm,
przyklejenie styropianu fasadowego wraz z wyprawą elewacyjną.

W budynku tym będą prowadzone procesy produkcyjne jak i magazynowe. W budynku będą zainstalowane maszyny:

- prasa do klejenia płyty stolarskiej,
- zestaw szlifierek podłączonych do systemu odpylania n/w,
- pilarka tarczowa wraz z odciągami workowym trocin.

Budynek wyposażony jest w nowoczesny system odpylania SCHEUCH, którego główny silos zbiorczy wraz z odciągami (wentylatorami) znajduje się na zewnątrz budynku.

Budynek wyposażony jest w piec CO o mocy 140kW, opalany wiórami oraz odpadami z produkcji wraz z systemem nawiewu. Budynek umożliwia transport wewnętrzny wózkiem widłowym.

Budynek produkcyjno-magazynowy (C)

Budynek wolnostojący, zlokalizowany na dz. nr 62/24, położonej przy ul. Krótkiej w miejscowości Bierzwnik. Cały obiekt jest budynkiem produkcyjnym dla zakładu przerobu drewna, na terenie którego jest zlokalizowany. Jest budynkiem jednokondygnacyjnym, niepodpiwniczonym. Stan techniczny budynku określono jako dobry. Działka na której zlokalizowany jest przedmiotowy budynek jest zagospodarowana, z bezpośrednim dostępem do drogi publicznej (ul. Krótka) oraz utwardzonymi dojazdami i wejściami do budynku. Teren działki jest płaski, zagospodarowany i częściowo uzbrojony. Budynek posiada niezbędne przyłącza: energetyczne, wodne.

Zestawienie powierzchni:

- powierzchnia zabudowy - 1.250,30 m²,
- powierzchnia użytkowa - 1.234,99 m²,
- kubatura - 7.425,06 m³.

Budynek wykonany w technologii tradycyjnej ze ścianami zewnętrznymi w konstrukcji ceglanej murowanej na zaprawie cementowo-wapiennej oraz szkieletowej drewnianej. Posadowienie budynku bezpośrednio na ceglanych ławach fundamentowych. Z uwagi na wyeksploatowanie i częściowe zużycie elementów budynku, mając na uwadze polepszenie jego stanu technicznego, zalecono wykonanie niżej wskazanych robót budowlanych:

Dach:

impregnacja drewnianych elementów dźwigarów dachowych,
montaż obróbek dachu wraz z rynnami i rurami spustowymi,
wymiana pokrycia papowego wraz z wymianą drewnianego poszycia połączenia dachowej,

Pomieszczenia:

wykonanie nowej posadzki betonowej,
przemurowanie ścianek działowych wraz z otynkowaniem

Elewacja:

uzupełnienie ubytków w tynku,
wymianę deskowania elewacyjnego na płytę OSB gr. 2,2 cm,
wymiana stolarki okiennej i drzwiowej,
przyklejenie styropianu fasadowego wraz z wyprawą elewacyjną.

W budynku będzie prowadzona główna produkcja. Budynek będzie podzielony na dwie części:
- pierwsza część, gdzie zostanie zorganizowany magazyn do przechowywania trocin, które są głównym składnikiem do produkcji wsporników do palet. Przy takim rozwiązaniu trocina będzie zamknięta, dzięki czemu uniknie się rozwiania (utruty) przy dużych wiatrach. Ponadto nie będzie nabierała wilgoci, będąc zadaszona.

W tej części będzie zachodził proces rozładunku trociny z samochodów ciężarowych oraz będzie to główne miejsce, w którym będzie pracowała ładowarka łyżkowa;

- druga część, gdzie będzie znajdowała się linia technologiczna do produkcji wsporników do palet, w której skład wchodzi:

przenośnik trocin suchych MBPSL,
przenośnik mieszanki klejowo-wiórowej MBPKL,
przenośnik ważący MBPW,
stacja nasypowa MBN3,
prasa zaciskowa MBP2,
układ transportu form MBTM,
mechanizm przenoszenia kłap MBOP,
skrzynie formujące MBS3,
zestaw zbiorników z pompami śrubowymi MBR2,
prasa wyciskowa MBW2,
agregaty hydrauliczne MBA3-00.00 , MBA22-00.00/Pb, MBA4,
oklejarka MBTZ-00.00.

W części z linią technologiczną będzie znajdować się również suszarnia bębnowa SB-1,5 wraz z piecem opalanym trocinami o mocy cieplnej 2500 kW. Wszystkie elementy suszarni będą zlokalizowane w budynku.

W części technologicznej zostanie również wydzielone stanowisko dla piły do cięcia wsporników BPTe wraz z instalacją odpylania oraz odprowadzania odpadów po cięciu. To tutaj wsporniki będą układane na paletach, specjalnie zabezpieczone i przygotowane do wyjazdu. Na terenie hali nie będą pracowały wózki widłowe, transport będzie odbywał się za pomocą ręcznych wózków podnośnikowych (paleciak). Ogrzewanie będzie dostarczał piec wraz z suszarnią bębnową. Na hali produkcyjnej, w której będzie zamontowana cała linia do produkcji wspornika wraz z magazynem trocin do produkcji, planuje się zastosowanie kominków wentylacyjnych naturalnych bez montowania specjalnych systemów mechanicznych urządzeń wentylacyjnych. 18

Budynek wiaty magazynowej (D)

Budynek wolnostojący, zlokalizowany na dz. nr 62/13, 62/14, 62/15 położonych przy ul. Krótkiej w miejscowości Bierzwnik. Cały obiekt jest budynkiem pomocniczym - magazynowym dla zakładu przerobu drewna, na terenie którego jest zlokalizowany. Jest budynkiem jednokondygnacyjnym, niepodpiwniczonym. Stan techniczny budynku określono jako dobry. Działka na której zlokalizowany jest przedmiotowy budynek jest zagospodarowana, z bezpośrednim dostępem do drogi publicznej (ul. Krótka) oraz utwardzonymi dojazdami i wejściami do budynku. Teren działki jest płaski, zagospodarowany i częściowo uzbrojony. Budynek posiada niezbędne przyłącza: energetyczne.

Zestawienie powierzchni:

- powierzchnia zabudowy - 356,10 m²,
- powierzchnia użytkowa - 352,41 m²,
- kubatura - 1.495,60 m³.

Z uwagi na wyeksploatowanie i częściowe zużycie elementów budynku, mając na uwadze polepszenie jego stanu technicznego, zalecono wykonanie niżej wskazanych robót budowlanych:

Dach:

impregnacja drewnianych elementów elewacyjnych dachu,
montaż obróbek dachu wraz z rynnami i rurami spustowymi,
pomalowanie blachy trapezowej.

Konstrukcja:

impregnacja drewnianych elementów konstrukcji nośnej,
istniejącą posadzkę betonową rozebrać i w jej miejsce wykonać nową posadzkę o właściwych parametrach dla jej przeznaczenia

Elewacja

impregnacja desek elewacyjnych.

W budynku będą składowane wyroby gotowe w postaci wsporników ułożonych na paletach i przygotowane do transportu w pierwszej kolejności. Budynek nie będą zainstalowane żadne urządzenia/maszyny. Budynek będzie przystosowany do transportu wózków widłowych.

Budynek produkcyjno-socjalno-kotłownia-suszarnia (E)

Budynek wolnostojący, zlokalizowany na dz. nr 62/13, położonej przy ul. Krótkiej w miejscowości Bierzwnik. Cały obiekt jest budynkiem produkcyjnym dla zakładu przerobu drewna, na terenie, którego jest zlokalizowany. Jest budynkiem jednokondygnacyjnym, niepodpiwniczonym. Stan techniczny budynku określono, jako dobry. Działka na której zlokalizowany jest przedmiotowy budynek jest zagospodarowana, z bezpośrednim dostępem do drogi publicznej (ul. Krótka) oraz utwardzonymi dojazdami i wejściami do budynku. Teren działki jest płaski, zagospodarowany i częściowo uzbrojony. Budynek posiada niezbędne przyłącza: energetyczne, wodne.

Zestawienie powierzchni:

- powierzchnia zabudowy - 1.225,23 m²,
- powierzchnia użytkowa - 1.107,85 m²,
- kubatura - 6.126,15 m³.

Budynek wykonany w technologii tradycyjnej ze ścianami zewnętrznymi w konstrukcji ceglanej murowanej na zaprawie cementowo-wapiennej. Posadowienie budynku bezpośrednio na ceglanych ławach fundamentowych.

Istniejące przyłącza zewnętrzne.

- instalacja elektryczna; instalacja wodna; instalacja c.o.

Z uwagi na wyeksploatowanie i częściowe zużycie elementów budynku, mając na uwadze polepszenie jego stanu technicznego, zalecono wykonanie niżej wskazanych robót budowlanych:

Dach

impregnacja drewnianych elementów dźwigarów dachowych,
montaż obróbek dachu wraz z rynnami i rurami spustowymi,
wymiana pokrycia papowego.

Pomieszczenia :

wykonanie nowej posadzki betonowej,
przemurowanie ścianek działowych wraz z otynkowaniem

Elewacja

uzupełnienie ubytków w tynku,
wymiana stolarki okiennej i drzwiowej,
przyklejenie styropianu fasadowego wraz z wyprawą elewacyjną.

Głównym przeznaczeniem budynku będzie magazynowanie wyrobów gotowych, półproduktów i produktów potrzebnych do produkcji wsporników. Ponadto znajdują się tutaj pomieszczenia biurowe oraz socjalne dla pracowników.

Główna hala posiada ogrzewanie nawiewowe z kotłowni oraz pełen system odpylania. Hala będzie przystosowana do transportu wewnętrznego wykonywanego przez wózki widłowe. W budynku będzie znajdowało się pomieszczenie warsztatu, gdzie będą wykonywane prace remontowo-naprawcze, jak również będzie zainstalowana ostrzałka do pił tarczowych widłowych. W budynku E znajduje się również kotłownia, która obsługuje 5 komór do suszenia (2 są w budynku E) oraz ogrzewa halę magazynową. Zainstalowany jest tu piec opalany wiórem o mocy 750 kW. Przy kotłowni znajduje się cyklon (wentylatory) wraz z silosem, do którego zaciągane są odpady. Ponadto do budynku przynależą dwie komory suszarnicze, w każdej znajdują się nagrzewnice i po 3 wentylatory 3 kW rozprowadzające powietrze. Każda z komór posiada w swojej tylnej części po 2 otwierane mechanicznie kominki wentylacyjne.

Komory przystosowane do użytkowania przez wózki widłowe. Ich rolą będzie suszenie palet potrzebnych pod wsporniki jak i dosuszanie wsporników dla bardziej wymagających klientów. przystosowane do użytkowania przez wózki widłowe. Ich rolą będzie suszenie palet potrzebnych pod wsporniki jak i dosuszanie wsporników dla bardziej wymagających klientów

Suszarnia (F)

Budynek wolnostojący, zlokalizowany na dz. nr 62/13, położonej przy ul. Krótkiej w miejscowości Bierzwnik. Cały obiekt jest budynkiem pomocniczym - suszarnią dla zakładu przerobu drewna, na terenie którego jest zlokalizowany. Jest budynkiem jednokondygnacyjnym, niepodpiwniczonym. Stan techniczny budynku określono jako dobry. Działka na której zlokalizowany jest przedmiotowy budynek jest zagospodarowana, z bezpośrednim dostępem do drogi publicznej (ul. Krótka) oraz utwardzonymi dojazdami i wejściami do budynku. Teren działki jest płaski, zagospodarowany i częściowo uzbrojony. Budynek posiada niezbędne przyłącza: energetyczne i c.o.

Zestawienie powierzchni:

- powierzchnia zabudowy - 137,03 m²,
- powierzchnia użytkowa - 127,27 m²,
- kubatura - 575,54 m³.

Budynek wykonany w technologii tradycyjnej ze ścianami zewnętrznymi w konstrukcji ceglanej murowanej na zaprawie cementowo-wapiennej. Posadowienie budynku bezpośrednie na ceglanych ławach fundamentowych.

Istniejące przyłącza zewnętrzne:

- instalacja elektryczna; instalacja c.o.

Z uwagi na wyeksploatowanie i częściowe zużycie elementów budynku, mając na uwadze polepszenie jego stanu technicznego, zalecono wykonanie niżej wskazanych robót budowlanych:

Dach

impregnacja drewnianych elementów elewacyjnych dachowych,
montaż obróbek dachu wraz z rynnami i rurami spustowymi,
pomalowanie blachy trapezowej.

Elewacja

impregnacja drewnianych elementów elewacyjnych.

W budynku F znajdują się 3 komory suszarnicze połączone instalacją ciepłą z kotłownią z Budynku E. Każda komora posiada wewnątrz nagrzewnice jak również po 3 wentylatory 3 kW rozprowadzające powietrze. W tylnej części mechanicznie otwierane kominki wentylacyjne (3szt., 3szt. i w jednej komorze 2 szt.).

Spółka planując produkcję na poziomie 2500 m³ na miesiąc zakłada produkcję w systemie ciągłym (24 h/dobę, 6 dni w tygodniu).

Dostarczanie surowca i odbiór gotowego produktu będzie prowadzony tylko w porze dziennej, tj. w godzinach 6.00 – 22.00. Proces dostarczenia surowca do produkcji i wywozu produktów gotowych, planuje się prowadzić od poniedziałku do soboty.

Opis linii technologicznej

Linia składa się z trzech stanowisk operacyjnych, pracujących szeregowo pod względem technologicznym i równoległe w czasie. Formy zaciskowe poruszają się w sposób taktowy po układzie przenośnikowo-prowadnicowym w obiegu zamkniętym.

Materiał w postaci wiórów drewnnych podawany jest przenośnikiem ślimakowym do przenośnika ważącego, następnie informacja o ilości trocin jest przekazywana do szafy sterowniczej po czym trociny wpadają do oklejarki.

Równoległe na podstawie sygnału o ilości podanych trocin komputer dozjuje odpowiednie dawki żywicy i utwardzacza z zestawu zbiorników, które za pomocą pomp śrubowych podawane są do mieszalnika i gotowa mieszanka klejowa spływa do oklejarki.

Jako utwardzacz stosowany będzie 75% kwas fosforowy H₃PO₄. Miesięcznie do produkcji będzie wykorzystywane ok. 7,4 Mg utwardzacza. W zakładzie będzie przetrzymywane jednorazowo do 2 Mg utwardzacza.

Półprodukt w postaci mieszanki wiórowo-klejowej wprowadzany jest przenośnikiem do stacji nasypowej, gdzie zostaje równomiernie rozłożony w otwartej formie i wstępnie zagęszczony. Po zwolnieniu blokady stacji nasypowej forma zostaje przetransportowana do mechanizmu zamykania pokryw.

W tym czasie równoległe forma z założoną w poprzednim cyklu pokrywą przesuwana jest na prasę zaciskową, gdzie wsad zostaje sprasowany do właściwej gęstości, a tłoki formy zaryglowane w pozycji zaciśniętej na czas polimeryzacji lepiszcza wiórów.

Z prasy głównej zamknięte formy przesuwane są na segment prowadnicy transportu mechanicznego.

Kolejne skrajne formy odbierane są przez wózek poprzeczny mechanizmu transportu i wprowadzone na równoległy, powrotny segment prowadnic, gdzie następuje odryglowanie blokad i zdjęcie pokrywy przez mechanizm.

Następnie forma wprowadzana jest na prasę wyciskową, na której następuje wyciśnięcie spolimeryzowanych półfabrykatów z form poprzez ażurową głowicę prasy.

Pusta, otwarta forma jest gotowa do przyjęcia następnej porcji wsadu, która wózkiem poprzecznym zostaje wprowadzona na segment prowadnicy, po którym forma przesuwana jest do stacji nasypowej, zamykając pierwszy cykl procesu.

Linia posiada automatyczny układ sterowania. W szafie sterowniczej umieszczone są zespoły kontrolno-pomiarowe i operacyjne do uruchomienia, nadzoru procesu produkcji i zatrzymania linii.

Dodatkowo układ posiada możliwość indywidualnego, ręcznego sterowania stosowanego przy rozruchu technologicznym, awariach, zakłóceniach w dostawach wsadu lub odbiorze półfabrykatów.

Wyprodukowane półfabrykaty po sezonowaniu zostają pocięte na specjalnych maszynach.

Segment przygotowania trocin

Trociny suche z suszarni podawane są przenośnikiem pneumatycznym do zbiornika.

Segment przygotowania mieszanki klejowo-wiórowej

Przenośnik ślimakowy MBPSL podaje suche trociny do przenośnika ważącego MBPW i dalej bezpośrednio do oklejarki MBTZ przekazany impuls z wagi do szafy sterowniczej o ilości podanych trocin automatycznie dozuje mieszankę klejową MBR2 do oklejarki.

Mieszanka klejowo-wiórowa podawana jest z oklejarki przenośnikiem ślimakowym MBPKL do stacji nasypowej MBN3.

Segment obróbki mieszanki klejowo-wiórowej

Stacja nasypowa MBN3 jest konstrukcji skręcanej i spawanej. Podstawę stanowi bramowy korpus pod którym po prowadnicach przemieszczane są formy zaciskowe. Na pomoście podstawy umieszczona jest nadstawka zasypowa. Nad nadstawkami znajduje się wózek z koszem nasypowym i zespołem zagęszczania wstępnego. Ponad koszem nasypowym znajduje się kosz dozujący mieszanki klejowo-wiórowej siłownik pneumatyczny otwiera zasuwę i mieszanka spada do formy.

Forma bez pokrywy górnej MBS wprowadzana jest pod nadstawkę i dokładnie pozycjonowana blokadą stacji. W tym momencie suport górny przemieszcza się dokładnie na formę i nadstawkę i po otwarciu zasuw, mieszanka wiórowo-klejowa wysypuje się do form. Po równomiernym rozprowadzeniu mieszanki suport przesuwany jest do pozycji w której wykonywane jest zagęszczanie wstępne.

Po wykonaniu zasypu forma jest odblokowywana i wyprowadzona do mechanizmu pokryw i po założeniu pokrywy do prasy zaciskowej MBP2, gdzie następuje zamknięcie kłapy górnej formy. Następuje zagęszczanie zasadnicze i ryglowanie płyty stemplowej z wypychaczami.

Segment formowania wspornika

Skrzynia formująca MBS spełnia funkcję formy umożliwiającej sprasowanie wsadu i podtrzymanie go w stanie zagęszczonym przez okres polimeryzacji lepiszcza.

Forma składa się z 12-28 sekcyjnego kartonu o konstrukcji spawanej.

W pozycji roboczej wypychacze znajdują się w odległości 250 mm od dolnej płaszczyzny pokrywy, a wewnątrz znajduje się sprasowany wsad. Naciski wywierane przez wsad równoważone są przez zaryglowane cięgła.

Segment prasowania zasadniczego

Prasa zaciskowa MBP2 jest czterokolumnowa, jednocyldrowa. Stół prasy poruszając się ku górze zaciska wsad. W momencie dojścia płyty stemplowej z wypychaczami do pozycji właściwego prasowania, ruch stołu ustaje i następuje ryglowanie dolnej płyty. Po zamknięciu rygli stół opada do dolnego krańcowego położenia i następuje wyprowadzenie formy z prasy.