

UCHWAŁA NR.....  
RADY GMINY BIERZWNIK  
z dnia .....

**w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt. 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2020 r. poz. 713), oraz art. 6n ust 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2010,1579; z 2020 r. poz. 150, 284) uchwała się, co następuje:

§1. Ustala się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Bierzwnik, stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.

§2. Deklarację o której mowa w § 1 właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć Wójtowi Gminy Bierzwnik osobiście w siedzibie Urzędu Gminy Bierzwnik ul. Kopernika 1, 73-240 Bierzwnik lub przesłać drogą pocztową na wskazany wyżej adres, bądź złożyć za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej w terminie:

- 1) 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub
- 2) do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości.

§3. 1. Deklarację, o której mowa w § 1 właściciele nieruchomości mogą złożyć w postaci elektronicznej za pomocą środków komunikacji elektronicznej skrzynki podawczej na elektronicznej Platformie Usług Administracji Publicznej (ePUAP).

2. Deklaracja składana za pośrednictwem Elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej ePUAP, powinna być opatrzona bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu w rozumieniu ustawy z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (Dz. U. z 2019 r. poz. 162 ze zm.) lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym ePUAP w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2019 r. poz. 700 ze zm.).

§4. 1. Format elektroniczny deklaracji określony jest w formacie danych XML.

2. Układ informacji i powiązań między nimi w formacie XML określa załącznik nr 2 do uchwały.

3. Interaktywny elektroniczny formularz będzie dostępny w elektronicznej biurze obsługi interesanta Urzędu Gminy w Bierzwnik pod adresem [www.bip.bierzwnik.pl](http://www.bip.bierzwnik.pl) a następnie może być przesłany z wykorzystaniem elektronicznej platformy usług administracji publicznej (ePUAP) dostępnej na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Gminy Bierzwnik.

§5. Deklaracje o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi złożone do dnia wejścia w życie niniejszej uchwały na drukach ustalonych przepisami dotychczas obowiązującymi zachowują ważność.

§6. Traci moc uchwała Nr IX/42/15 Rady Gminy Bierzwnik z dnia 30 lipca 2015 r. w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanych przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Bierzwnik (Dz. Urz. Woj. Zach. z dnia 7 grudnia 2015 roku poz. 5169).

§7. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Bierzwnik.

§8. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Zachodniopomorskiego i wchodzi w życie z dniem 1 lipca 2020 r.

### UZASADNIENIE

Uchwała podjęta zostaje w związku z koniecznością dostosowania gminnego systemu gospodarki odpadami do przepisów nowelizacji ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach tj. do przepisów ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r. poz. 1579).

Na podstawie art. 6n ust. 1 ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach Rada Gminy powinna określić, w drodze uchwały wzór deklaracji obliczenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości.

Niniejszą uchwałą ustala się jeden wzór deklaracji składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych z kompostownikiem oraz bez kompostownika, niezamieszkałych, nieruchomości mieszanych tzn. nieruchomości w części zamieszkałych i w części niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne (budynki mieszkalno-usługowe) oraz roczne rozliczenie dla domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno - wypoczynkowe.

Wzór deklaracji zawiera klauzulę informacyjną RODO dotyczącą ochrony danych osobowych zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych).

Potwierdzenie wpływu deklaracji

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI W GMINIE BIERZWNIK

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI. WYPEŁNIAĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE DUŻYMI DRUKOWANYMI LITERAMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach ( Dz. U. z 2019 r., poz. 2010 ze zm )
Składający:	Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością.
Termin złożenia:	W terminie 14 dni od zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania odpadów komunalnych i w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
Miejsce złożenia:	Urząd Gminy Bierzwnik, ul. Kopernika 2 73-240 Bierzwnik.

### A. ORGAN WŁAŚCIWY, DO KTÓREGO NALEŻY ZŁOŻYĆ DEKLARACJĘ:

**Wójt Gminy Bierzwnik ul. Kopernika 2, 73-240 Bierzwnik**

### OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat)

<input type="checkbox"/> Pierwsza deklaracja	Data powstania obowiązku opłaty ----- Dzień      miesiąc      rok
<input type="checkbox"/> Zmiany danych zawartych w deklaracji będących podstawą ustalenia wysokości opłaty.  UZASADNIENIE ZŁOŻENIA DEKLARACJI:  <input type="checkbox"/> Urodzenie dziecka. <input type="checkbox"/> Przyjazd mieszkańca z zagranicy/miejscowości <input type="checkbox"/> Zgon osoby zamieszkującej. <input type="checkbox"/> Wyjazd mieszkańca do innej gminy. <input type="checkbox"/> Inny(podać jaki).....	Data zaistnienia zmian ----- Dzień      miesiąc      rok
<input type="checkbox"/> Korekta deklaracji	Obowiązuje Od ----- dzień      miesiąc      rok

### C.1.SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ (zaznaczyć właściwy kwadrat znakiem x, wybrać jedną możliwość)

- |   |  |  |
|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> Własność               | <input type="checkbox"/> Współwłaściciel                         | <input type="checkbox"/> Użytkowanie wieczyste |
| <input type="checkbox"/> Zarząd lub użytkowanie | <input type="checkbox"/> Posiadacz zależny<br>(Najem, dzierżawa) | <input type="checkbox"/> Inny .....            |
| <input type="checkbox"/> Posiadacz samoistny    |  |  |

### C.2. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ - OSOBOWOŚĆ PRAWNA

(zaznaczyć właściwy kwadrat znakiem x, wybrać jedną możliwość)

- Osoba fizyczna  
 Osoba prawna  
 Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej.

IMIĘ I NAZWISKO/ PEŁNA NAZWA:			
REGON:	NIP <sup>1</sup> :	PESEL <sup>2</sup> :	
NR TEL. DO KONTAKTU <sup>3</sup>			
E – mail <sup>3</sup> :			
ADRES SIEDZIBY / ADRES ZAMIESZKANIA			
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	
GMINA	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	
<b>D. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację)</b>			
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	
GMINA	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA	
NR EWIDENCYJNY NIERUCHOMOŚCI W REJESTRZE GRUNTÓW (dotyczy nieruchomości niezabudowanej oraz w przypadku braku nadanego numeru budynku)			
<b>E. OŚWIADCZENIE O KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW W PRZYDOMOWYM KOMPOSTOWNIKU</b>			
<p><b>Uwaga:</b> Wypełnia się tylko w odniesieniu do nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkaniowymi jednorodzinnymi. Zaznaczyć właściwe pole znakiem X.</p> <p><input type="checkbox"/> Posiadam kompostownik i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne.</p> <p><input type="checkbox"/> Nie posiadam kompostownika i nie kompostuję w nim odpadów stanowiących odpady komunalne.</p>			
<b>F. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b>			
<b>F.1 DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH</b>			
Ilość osób zamieszkującą nieruchomość wskazaną w części D			
Stawka opłat <sup>1</sup>		zł	
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi (iloczyn liczby osób i stawki opłat)		zł	

<sup>1</sup> Dotyczy nieruchomości mieszanej

<sup>2</sup> W przypadku, gdy nie nadano numeru PESEL, należy podać numer i serię dowodu potwierdzającego tożsamość

<sup>3</sup> Podanie numeru telefonu/adresu e-mail jest dobrowolne

**F2. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁYCH, NA KTÓRYCH POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE.**

Rodzaj nieruchomości lub zakres prowadzonej działalności .....

Wielkość pojemnika	Stawka opłaty za pojemnik <sup>4</sup>	Miesięczna ilość pojemników na odpady	Wysokość miesięcznej opłaty (iloczyn kolumny 2 i 3)
1	2	3	4
120 litrów			zł
1100 litrów			zł
<b>SUMA OPŁATY MIESIĘCZNEJ</b>			zł

**F3. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI TZW. MIESZANYCH W CZĘŚCI ZAMIESZKAŁYCH I W CZĘŚCI NIEZAMIESZKAŁYCH**

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi z części nieruchomości zamieszkałej - F1	zł
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi z części nieruchomości niezamieszkałej- F2	zł
<b>Suma opłat miesięcznych za gospodarowanie odpadami komunalnymi</b>	zł

**F4. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE.**

Liczba domków/nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.	
Stawka opłaty ryczałtowej <sup>4</sup>	zł
<b>Łączna roczna opłata (ilość za kol. 1x stawka kol.2)</b>	zł

.....  
Data i miejscowość.....  
Czytelny podpis

<sup>4</sup> Stawka opłaty/ryczałtowa stawka opłaty określona w uchwale Rady Gminy Bierzwnik w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności na terenie Gminy Bierzwnik

## Pouczenie

1. W przypadku niewpłacenia w określonych ustawowo terminach kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2019 r. poz. 1438 ze zm.).
2. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Wójt Gminy Bierzwnik określa w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku – uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
3. Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (opłata do zapłaty) obliczona i uiszczona zostaje samodzielnie bez uprzedniego wezwania, zgodnie ze złożoną deklaracją oraz zgodnie z obowiązującymi uchwałami Rady Gminy Bierzwnik.
4. Właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
5. Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkiem wielolokalowym, w którym ustanowiono odrębną własność lokalu, obowiązki właściciela nieruchomości wspólnej oraz właściciela lokalu obciążają wspólnotę mieszkaniową albo spółdzielnię mieszkaniową.
6. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć w Urzędzie Gminy Bierzwnik deklarację aktualizacyjną w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
7. Jeżeli deklarację podpisuje i składa podmiot inny niż właściciel nieruchomości w rozumieniu ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, należy dołączyć pełnomocnictwo do podpisywania deklaracji. Złożenie pełnomocnictwa (kopii odpisu) podlega opłacie skarbowej.

### Klauzula informacyjna:

W związku z realizacją wymogów Rozporządzenia zParlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych, zwane dalej RODO) - Dz. U.UE. z 2016 r.. L 119, poz. 1ze zm., informujemy, że:

Administratorem Państwa danych osobowych jest: **Wójt Gminy Bierzwnik, ul. Kopernika 2, 73-240 Bierzwnik**

Jeśli ma Pani/Pan pytania dotyczące sposobu i zakresu przetwarzania danych osobowych, a także przysługujących uprawnień, może się Pani/Pan skontaktować z Inspektorem Ochrony Danych Osobowych pisemnie za pomocą adresu [iod@bierzwnik.pl](mailto:iod@bierzwnik.pl) lub na adres administratora.

Pani/ Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie obowiązujących przepisów prawa, obowiązujących umów oraz na podstawie udzielonej zgody.

Pani/Pana dane osobowe przetwarzane są w celu wykonywania przez Gminę Bierzwnik ustawowych zadań publicznych realizowanych na podstawie obowiązujących przepisów prawa, realizacji umów zawartych z kontrahentami Gminy Bierzwnik, a w pozostałych przypadkach - wyłącznie na podstawie wcześniej udzielonej zgody w zakresie i celu określonym w treści zgody.

W związku z przetwarzaniem danych odbiorcami Pani / Pana danych osobowych mogą być:

- a) organy władzy publicznej oraz podmioty wykonujące zadania publiczne lub działające na zlecenie organów władzy publicznej, w zakresie i celach, które wynikają z przepisów powszechnie obowiązującego prawa.
- b) inne podmioty, które na podstawie stosownych umów podpisanych z Gminą Bierzwnik przetwarzają dane osobowe dla których Administratorem jest Wójt Gminy Bierzwnik.

Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celu dla którego zostały zebrane, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy powszechnie obowiązującego prawa.

Ma Pani/Pan prawo dostępu do danych osobowych, w tym prawo do uzyskania kopii tych danych, prawo do żądania ich sprostowania (poprawienia), usunięcia, ograniczenia przetwarzania, wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania.

Osoba, której dane przetwarzane są na podstawie zgody wyrażonej przez tę osobę (art. 6 ust. 1 lit. a RODO) ma prawo do cofnięcia tej zgody w dowolnym momencie. Cofnięcie to nie ma wpływu na zgodność przetwarzania, którego dokonano na podstawie zgody przed jej cofnięciem, z obowiązującym prawem.

Przysługuje Państwu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego na niezgodne z RODO przetwarzanie Państwa danych osobowych przez Administratora Danych. Organem właściwym dla skargi jest: Urząd Ochrony Danych Osobowych, ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa

W sytuacji, gdy przetwarzanie danych osobowych odbywa się na podstawie zgody osoby, której dane dotyczą, podanie przez Panią/Pana danych osobowych Administratorowi ma charakter dobrowolny.

Podanie danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji gdy przesłankę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa lub zawarta między stronami umowa.

Pana/Pani dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą profilowane.

**Potwierdzam, że zapoznałem/am się i akceptuję treść klauzuli informacyjnej o przetwarzaniu moich danych osobowych w celu złożenia deklaracji w sprawie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.**

.....  
data i podpis